

## 安装说明

奥迪 Q5 2025 ►

碳纤维车顶导流板  
用于供货范围

8MA.071.645.\*  
(售后件/附件零件编号)  
8MA.827.933.D  
(组件编号)

奥迪原装附件

版本 01



目录

|     |                             |    |
|-----|-----------------------------|----|
| 1   | 一般说明 .....                  | 1  |
| 2   | 请在安装前仔细阅读 .....             | 2  |
| 2.1 | 安装胶加工说明 .....               | 2  |
| 2.2 | 基本流程 .....                  | 2  |
| 3   | 装配总览 .....                  | 4  |
| 4   | 供货范围 .....                  | 5  |
| 5   | 工作流程 .....                  | 6  |
| 5.1 | 准备工作 .....                  | 6  |
| 5.2 | 执行试安装和定位（干燥状态，不使用胶粘剂） ..... | 7  |
| 5.3 | 清洁胶粘面 .....                 | 10 |
| 5.4 | 定位胶条 .....                  | 10 |
| 5.5 | 安装、对齐和固定 .....              | 12 |



# 1 一般说明

请在安装“碳纤维车顶导流板”之前，仔细通读本手册并遵守危险、警告、小心、提示和建议说明。



## 危险

配有此符号的文本表明危险的环境，如不重视则会造成死亡或重伤。



## 警告

配有此符号的文本表明危险的环境，如不重视则可造成死亡或重伤。



## 小心

配有此符号的文本表明危险的环境，如不重视则可造成轻伤或中等伤害。



## 提示

配有此符号的文本表明普通的环境，如不重视则可损坏车辆。

建议：

配有此符号的文本包含其他重要信息。

以下将向您介绍加装车上所用车顶导流板所需的汇总信息(保留技术变更的权利)。

错误的加装可能会损坏车顶导流板。

因不遵守本安装说明造成的后果，奥迪股份公司不承担责任。



## 2 请在安装前仔细阅读

### 2.1 安装胶加工说明

#### 工作条件

- ◆ 车身和加装件的胶粘面必须绝对干燥、清洁、无蜡和无油脂。和无油脂！
- ◆ 在清洁和风干后务必立即粘贴组件！
- ◆ 手动流程！必须事先在练习表面（如纸板）上确定胶珠的正确尺寸！
- ◆ 每次重新涂胶之前，都请检查安装胶的粘度（室温）。粘度必须与新胶筒的粘度相近。
- ◆ 涂胶之后务必关闭/密封安装胶的出口喷嘴。
- ◆ 粘贴时一定要使用新的、之前未开封的胶粘剂筒。
- ◆ 使用清洁汽油清除残余蜡。清洁汽油会“留下油”，因此必须接着使用清洗液（例如异丙醇 D 009 401 04）再次清洁胶粘面！
- ◆ 必须用手将组件完全按压到底，间隙走向必须调整至均匀一致。
- ◆ 必须由两名经过培训的员工进行安装。

#### 材料(汽车、组件和胶粘剂)的建议操作温度。

- ◆ 室温  $\geq 16^{\circ}\text{C}$  且最大不超过  $20^{\circ}\text{C}$  并且相对空气湿度  $\geq 20\%$  最少硬化时间：40 h。
- ◆ 室温  $\geq 20^{\circ}\text{C}$  且最大不超过  $35^{\circ}\text{C}$  并且相对空气湿度  $\geq 25\%$  且最大不超过  $50\%$  最少硬化时间：30 h

#### 在涂抹安装胶之前直接使用清洗液清洁胶粘面并注意风干时间。

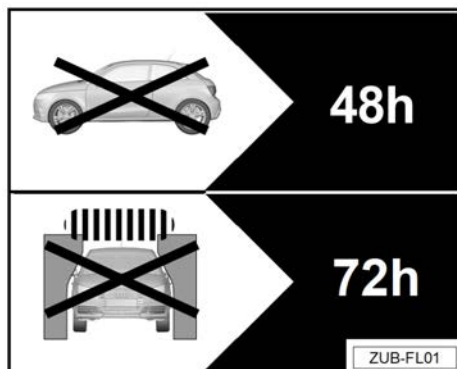
- ◆ 对于带高光漆的车辆：遵守最少 5 分钟 - 最多 10 分钟的风干时间。
- ◆ 对于带哑光漆的车辆：遵守最少 10 分钟 - 最多 15 分钟的风干时间。

### 2.2 基本流程

- ◆ 检查配合精度，为此将“干燥”的碳纤维车顶导流板放在标配导流板上（参见安装说明的位置信息）。
- ◆ 清洁所有清洁胶粘面（碳纤维车顶导流板、标配导流板和固定带的所需区域）并根据规定进行风干。
- ◆ 首先将胶粘剂涂抹在 A 部分（左侧组件），放到标配导流板上/进行定位和预固定。
- ◆ 然后将胶粘剂涂抹在 B 部分（右侧组件），放到标配导流板上/进行定位和预固定。
- ◆ 最后将 A 部分和 B 部分相互对齐并与标配导流板对齐，然后最终固定硬化。

#### ! 提示

安装胶的反应时间：注意安装胶包装说明书中的制造商说明。为此请参见 Teroson MS 930 的技术数据表。





#### 警告

粘贴符合 DIN 2304-1 / DIN EN ISO 21368:安全等级 S2 标准

对胶粘面的处理符合 VW 501 13 标准

如果未注意安装胶的反应时间, 则加装件可能会松动, 在行车中脱落 - 事故危险。

- ◆ 48 小时内不能移动车辆。
- ◆ 72 小时内不能洗车。



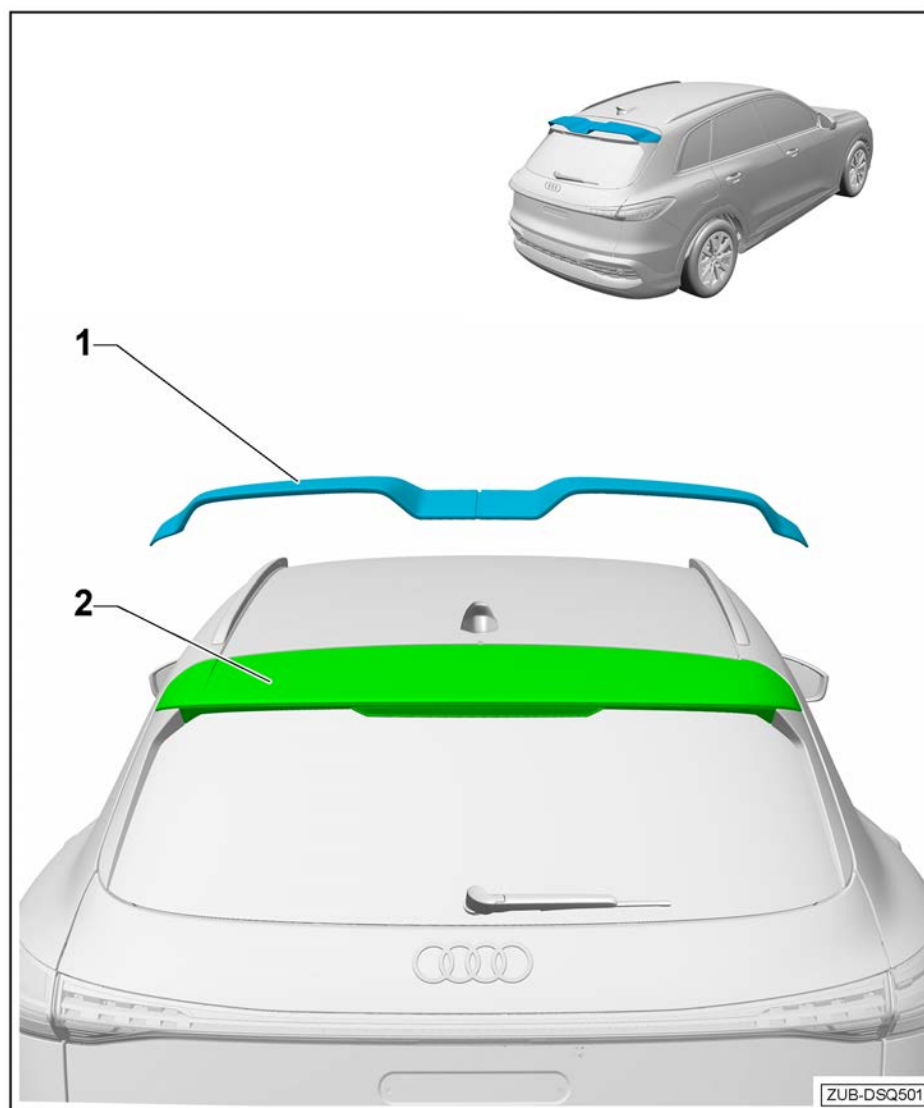
### 3 装配总览

#### 1-2 件式碳纤维车顶导流板

- ☐ 由 A 部分和 B 部分组成
- ☐ 安装 ⇒ 6 页

#### 2- 标配导流板

- ☐ 已装配



## 4 供货范围

建议：

每个附件上均有一个组件标识。该标识用于明确识别各个安装的产品。

您可通过 ⇒ 电子零件目录 ETKA 借助组件标识找到所需的备件。

### 高光碳纤维车顶导流板

| 件数 | 描述           | 组件编号          | 售后件/附件零件编号    |
|----|--------------|---------------|---------------|
| 1  | 2 件式碳纤维车顶导流板 | 8MA.827.933.D | 8MA.071.645.* |
| 1  | 说明页          |               |               |

此外还需要：

| 件数 | 零件号          | 描述                          |
|----|--------------|-----------------------------|
| 1  | D.172.090.M2 | 黑色 Teroson MS 930 液体胶粘剂     |
| 1  | D.172.090.A2 | 灰色 Teroson MS 930 液体胶粘剂（可选） |
| 1  | D.009.401.04 | 异丙醇清洗液                      |



## 5 工作流程

建议:

加装件已精确处理。必须在固定前执行一次试（干燥）安装。

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 异丙醇清洗液
- ◆ 2x 用于侧面固定的定位块（必须自行制作）
- ◆ 3x 2 kg 用于中部固定/增重的配重块（必须自行制作）

### ! 提示

规格/提示:定位块:

- ◆ 必须耐压(如软木、塑料/泡沫、木材等)。
- ◆ 不得在漆面留下任何损伤(如边角倒圆角处理、接触面铺上薄毛毡等)
- ◆ 使用胶带对表面施压。

### ! 提示

规格/提示:配重块:

- ◆ 每个配重块约 2kg, 按需使用 2-3 个
- ◆ 必须防滑/稳固
- ◆ 不得在漆面留下任何损伤

### ! 提示

胶粘面已预涂漆, 不得损坏油漆表面和泡沫带 -4- ! 必须更换损坏的泡沫带。

建议:

必须在另一人的帮助下安装车顶导流板!

### 5.1 准备工作

- 用修理厂工具适当地准备液体胶粘剂 MS 930 上的尖端, 使得产生一个约 -6 mm- 大的圆形开口。
- 用修理厂工具适当地准备第二个备用尖端, 使得产生一个约 -8 mm- 大的圆形开口。





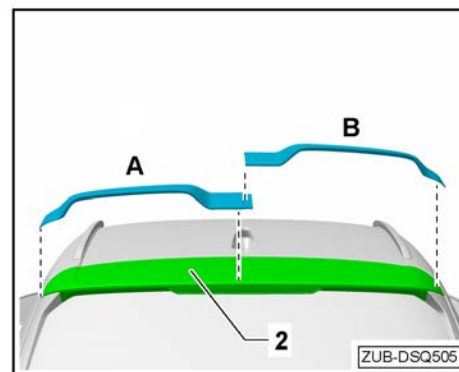
## 5.2 执行试安装和定位(干燥状态, 不使用胶粘剂)

### ! 提示

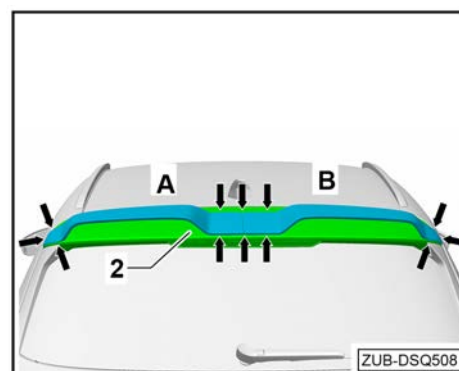
要安装的碳纤维车顶导流板简称为车顶导流板, 其由两部分组成, 在下面的说明中称为 -1- 或 -A 部分或 B 部分-。

车顶导流板的整个对齐过程都是靠目测进行的, 必须确保在垂直视角下, 车顶导流板的边缘与车体表面保持均匀间隙。必须确保 A 部分与 B 部分之间的间隙呈直线延伸。

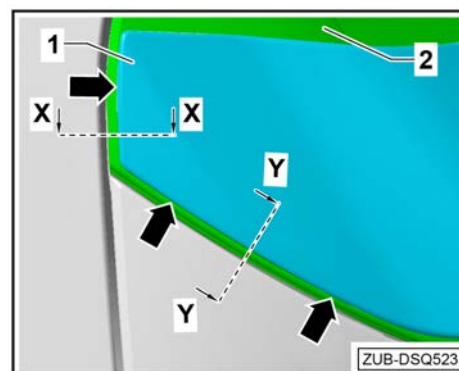
- 提前将“干燥”的车顶导流板 -A 部分- 放在标配导流板 -2- 上以支撑。
- 随后将“干燥”的车顶导流板 -B 部分- 放在 A 部分和标配导流板 -2- 上以支撑。



- 适当对齐-A 部分和 B 部分-, 使整个车顶导流板周围完全贴合安装面 (箭头)。



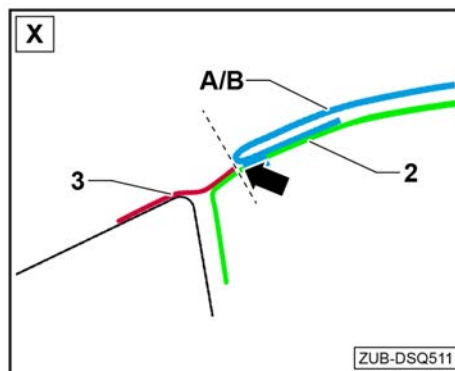
- -A 部分和 B 部分-的横向定位分别在标配导流板的外侧进行 -箭头-。





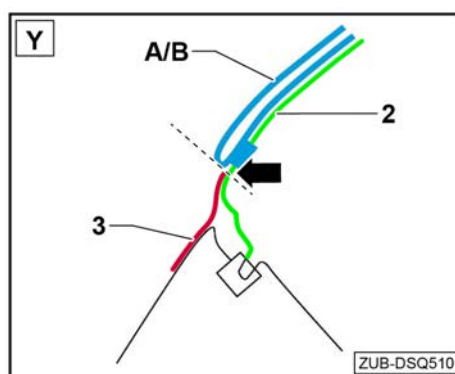
- 为此参见剖面图 X。

- ◆ 根据车顶导流板 -A/B- 与标配导流板之间的可见车灯边缘半径（箭头）进行对齐 -2-

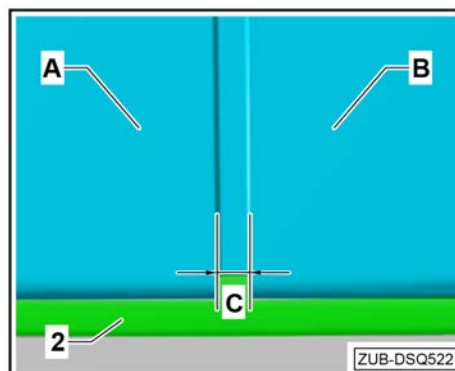


- 为此参见剖面图 Y。

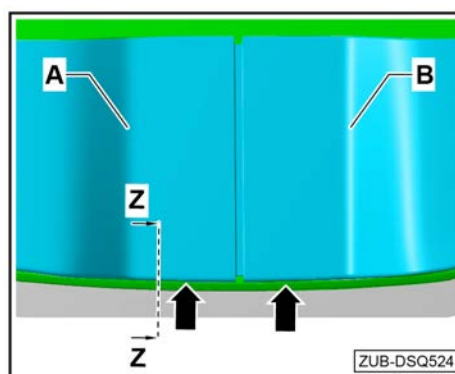
- ◆ 根据车顶导流板 -A/B- 与标配导流板 -2- 之间的可见车灯边缘半径（箭头）进行对齐。
- ◆ 注意安装过程中形成的间隙。不允许有间隙。



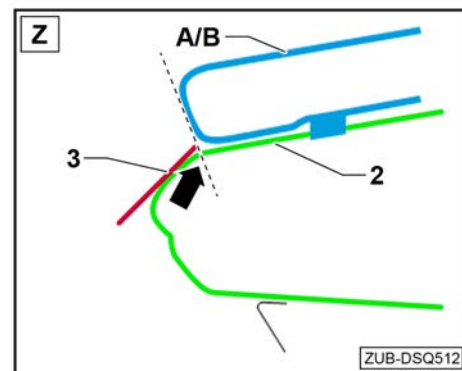
- 在车顶导流板（A 部分和 B 部分）中部的重叠区域，必须产生尺寸为  $6.3 \text{ mm} \pm 2.0 \text{ mm}$  的间隙 -C-。



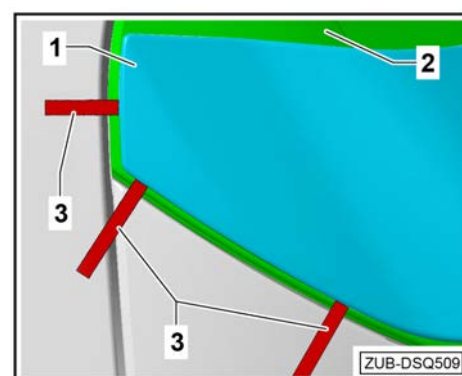
- -A 部分和 B 部分-的纵向定位在标配导流板的中间进行 -箭头-。



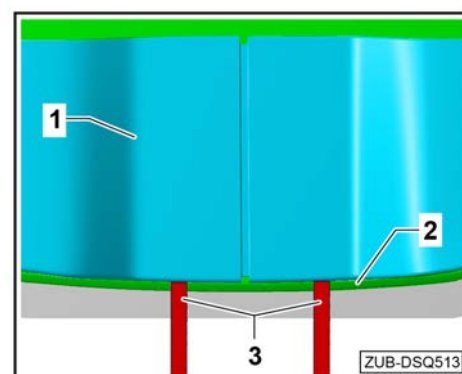
- 为此参见剖面图 Z。
- ◆ 与标配导流板 -2- 半径的中心（箭头）进行对齐。



- 使用胶带 -3- 在标配导流板 -2- 的左右两侧标记位置。  
（为此也请参见剖面图 X 和 Y）



- 使用胶带 -3- 在标配导流板 -2- 的中间标记其他位置。  
（为此也请参见剖面图 Z）





## 5.3 清洁胶粘面

### ! 提示

在清洁车顶导流板时注意确保排水口 -D- 畅通无阻。这在导流板上用“NO GLUE”标记。

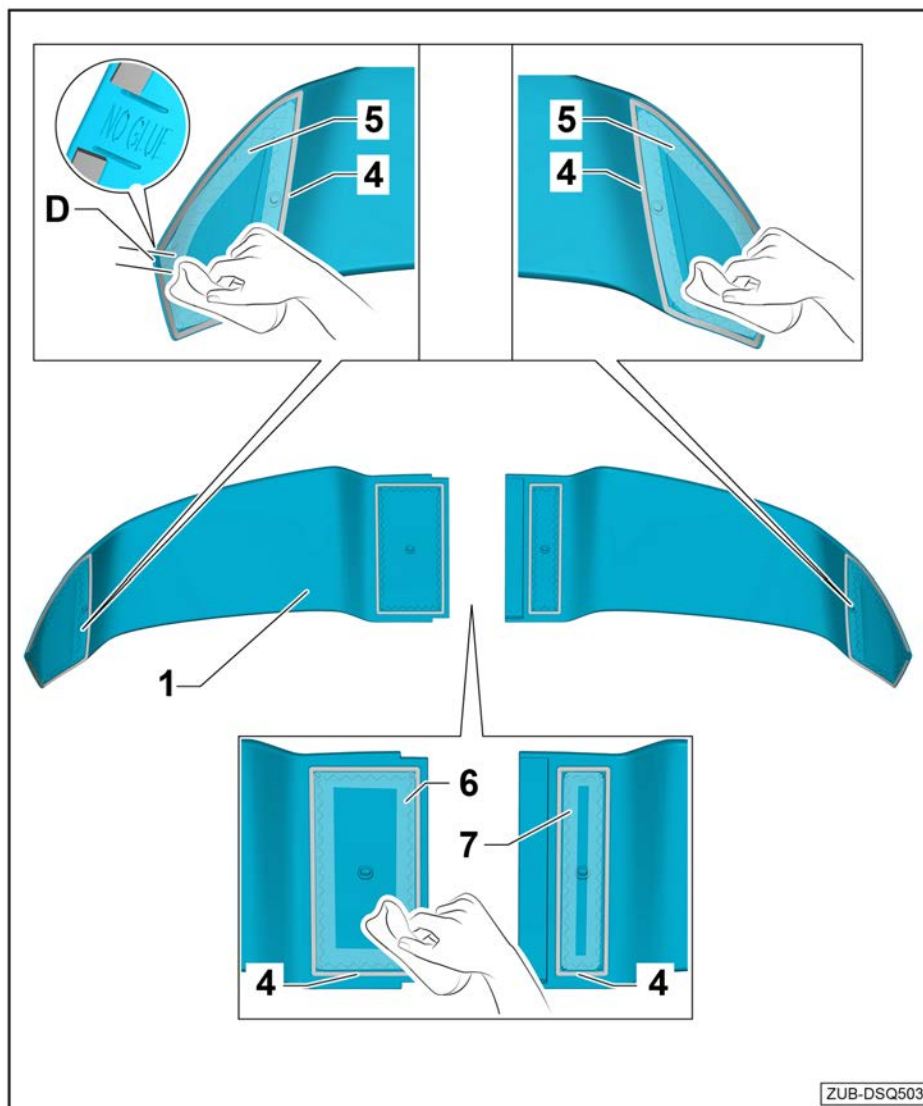
- 使用异丙醇彻底清洁车顶导流板 -1- 的液体胶粘剂胶粘面 -5、6 和 7-。
- 使用异丙醇彻底清洁标配导流板的胶粘面和固定带的胶粘面。

### ! 警告

注意通风时间！车身和加装件的胶粘面必须绝对干燥、清洁、无蜡和无油脂。

### ! 提示

胶粘面已预涂漆，不得损坏油漆表面和泡沫带 -4-！必须更换损坏的泡沫带。



## 5.4 定位胶条

### ! 提示

在涂抹液体胶粘剂和粘接车顶导流板时注意确保排水口 -D- (15 mm) 畅通无阻。这在导流板上用“NO GLUE”标记。

必须将胶珠涂抹在标记(波浪线)中心。确保通风口 -E- (12-15 mm) 同样保持畅通无阻。

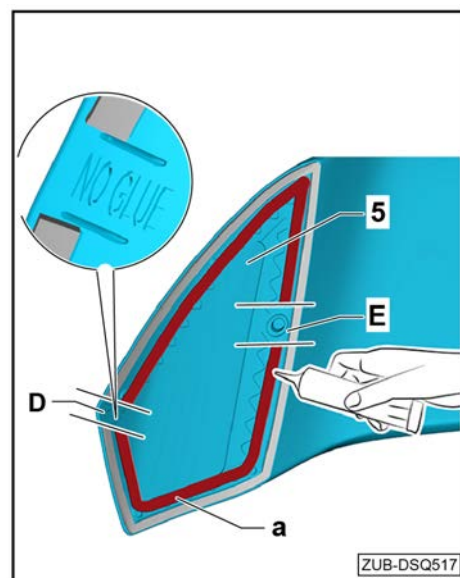
必须确保与泡沫带之间保持足够的距离(约 3-5 mm)。涂抹的胶珠应具有尽可能圆的横截面。

使用干净的准备好的安装胶尖端，否则请清洁或更换尖端。必要时，一同使用已准备好的 -8 mm- 备用尖端。

安装胶 Teroson MS 930。根据当前气候情况遵守硬化时间。⇒ 2 页

### 适用于车顶导流板 -A 部分和 B 部分-

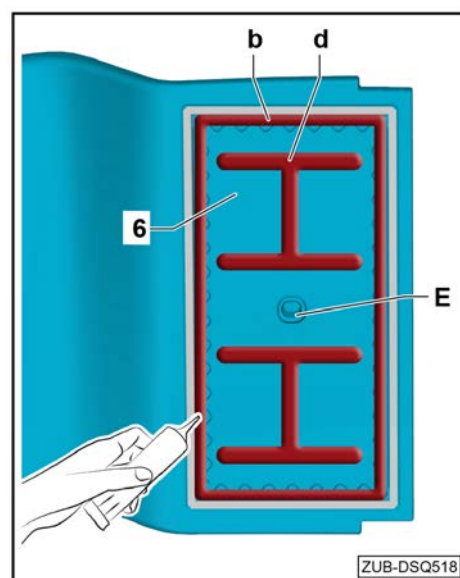
- 在胶粘面 -5- 上标记（波浪线）区域中的外部环形涂抹 6 mm 胶珠 -a-。（注意排水口 D 和通风口 E）



### 适用于车顶导流板 -A 部分中间-

在胶粘面 -6- 上标记（波浪线）区域中的外部以闭合环形涂抹 6 mm 胶珠 -b-。

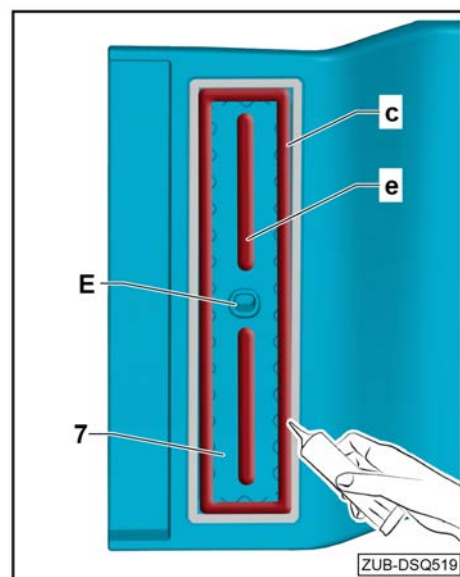
在胶粘面 -6- 内部涂抹 8 mm 胶珠 -d-。参见插图。（注意通风口 E）



### 适用于车顶导流板 -B 部分中间-

在胶粘面 -7- 上标记（波浪线）区域的外部涂抹 6 mm 胶珠 -c-。

在胶粘面 -7- 内部涂抹 8 mm 胶珠 -e-。参见插图。（注意通风口 E）



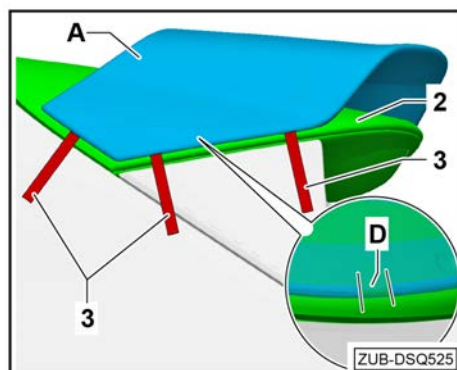


## 5.5 安装、对齐和固定

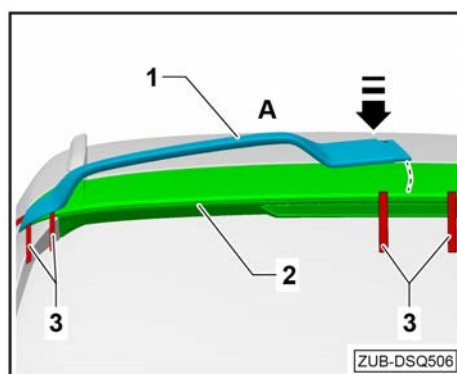
建议:

必须在另一人的帮助下安装车顶导流板!

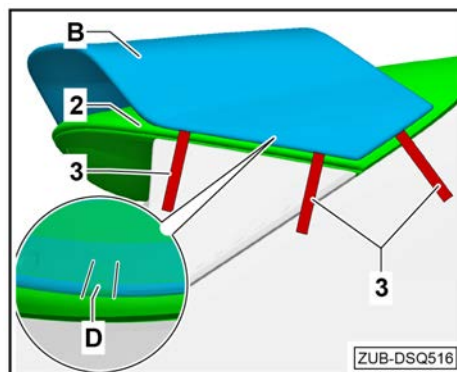
- 将车顶导流板 -A 部分- (左侧) 放在标配导流板 -2- 上。
- 侧面排水口 -D- 必须畅通无阻。



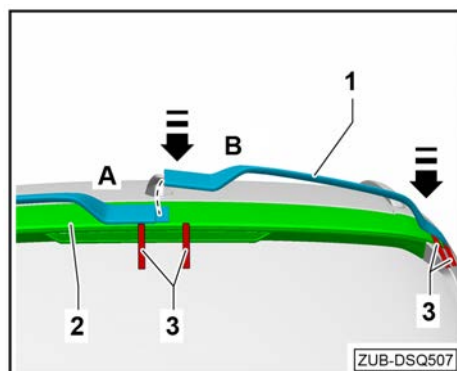
- 首先, 用校准胶带 -3- 将其定位在标配导流板 -2- 左侧角部, 沿校准胶带路径小心地将其压向中心。
- 检查车顶导流板 -A 部分- 的安装/位置是否正确。
- 确保间隙走向均匀一致, 必要时重新进行调整, 并用胶带预固定组件。



- 将车顶导流板 -B 部分- (右侧) 放在标配导流板 -2- 上。
- 侧面排水口 -D- 必须畅通无阻。



- 首先, 用校准胶带将其定位在标配导流板 -2- 右侧角部, 沿校准胶带路径或 A 部分导向路径小心地将其压向中心。
- 检查车顶导流板 -B 部分- 的安装/位置是否正确。
- 确保整个车顶导流板的间隙走向均匀一致, 必要时重新进行调整, 并用胶带预固定组件。





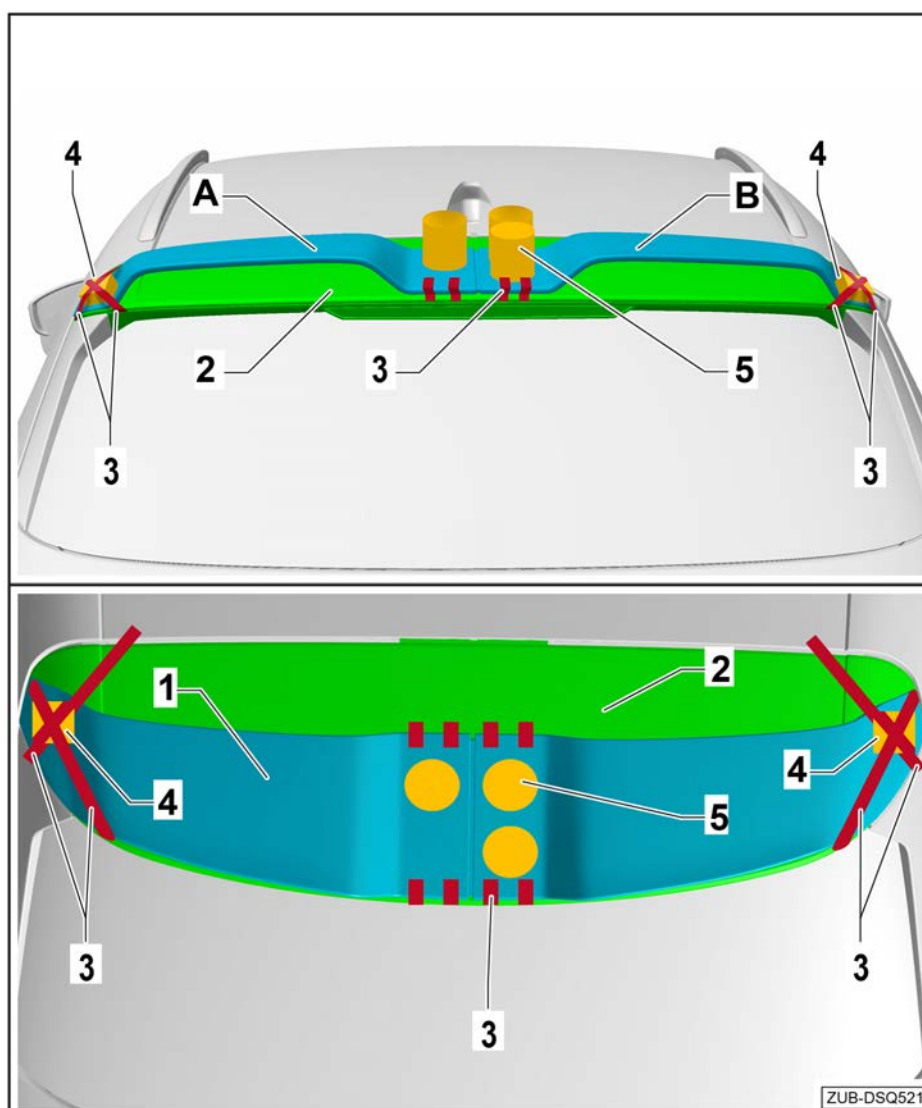
## 放置定位块和配重块

### ! 提示

规格/提示:侧面定位块:

- ◆ 必须耐压(如软木、塑料/泡沫、木材等)。
- ◆ 不得在漆面留下任何损伤(如边角倒圆角处理、接触面铺上薄毛毡等)
- ◆ 使用胶带对表面施压。

- 确保间隙走向均匀一致,必要时重新进行调整,并用定位块 -4- 和胶带 -3- 在左侧和右侧固定组件。



### ! 提示

规格/提示:中部配重块:

- ◆ 每个配重块约 2kg, 按需使用 2-3 个
- ◆ 根据需要进行定位
- ◆ 必须防滑/稳固
- ◆ 不得在漆面留下任何损伤

- 确保间隙走向均匀一致,必要时重新进行调整,并用配重块 -5- 增重以及用胶带 -3- 在中间固定组件。

### ! 提示

全面检查间隙尺寸,必要时进行修正,最后再进行固定。

检查是否有胶粘剂溢出并在必要时将其清除。

需要在大约 15 分钟后检查间隙尺寸。



 **小心**

液体粘贴的车顶导流板在所安装胶带的拉伸力作用下容易发生偏移！

- ◆ 小心修正可能的偏移！
- ◆ 只能在最少硬化时间结束后才能移除胶带和定位块/配重块。
- ◆ 使用异丙醇小心清除残余的胶粘剂。