

## 安装说明

奥迪 A5 (8W) Coupé 2017 ►

尾盖导流板 CFK

尾盖导流板 CFK 无光泽

用于供货范围

8W6. 071. 641. A

8W6. 071. 641. B

奥迪原装附件

版本 01



## 目录

1	一般提示	1
2	请在安装前仔细阅读	2
2.1	喷底漆的 PU-RIM 零件的喷漆指南	2
2.2	安装胶/双面胶带加工说明	2
2.3	基本流程	3
3	供货范围和组件概览	4
3.1	供货范围	4
4	工作流程	5
4.1	安装尾盖导流板	5
4.2	扫尾工作	7
5	附件：证明书、专家认证	8



## 1 一般提示

请在安装“尾盖导流板”之前，仔细通读本手册并遵守注意、小心和提示说明。

### 注意!

带有该符号的文本含有关于您的人身安全和怎样才能避免事故和受伤的信息。

### 当心!

带有该符号的文本含有如何避免本车受到损坏的信息。

### 提示

带有该符号的文本包含其他的有用信息。

### 指针箭头

图中所示的指针箭头是一种定位辅助工具，指向车辆前进方向的“前方”。

安装需要使用专用工具。错误的安装可能会损坏汽车或者加装件。

因不遵守本安装说明造成的后果，奥迪股份公司不承担责任。



## 2 请在安装前仔细阅读

### 提示

涂装之前检查所有附件的完整性和配合精度。

### 2.1 喷底漆的 PU-RIM 零件的喷漆指南

打磨: Nass P 600

底漆:

质量:

相当于: LMT 626 / ALD 626 UNI 底漆  
LMT 845 / ALD 645 Metallic 底漆  
LPC 045 / ALD 045 Perlcolor 底漆

粘度: 20 秒

喷射工序: 2

层厚: 约 20 µm

通风时间: 10 分钟

最终通风时间: 15 分钟

喷枪: Devilbiss  
(特威)  
GTI 1.4 mm

清漆:

质量:

相当于: 2K-MS 新型清漆  
L2K 769 011 + 10% 软化剂  
2 : 1 + 10% 浓缩

粘度: 18 秒

喷射工序: 2

层厚: 约 50 µm

通风时间: 10 分钟

最终通风时间: 过夜, 温度为 20 °C

喷枪: Devilbiss  
(特威)  
GTI 1.4 mm

### 当心!

加装件喷漆依照“奥迪喷漆指南”的说明进行。

**变形危险!** 与说明出现偏差时, 不得将加装件加热烘干, 而应当使其在 20 °C 温度下过夜干燥。

### 2.2 安装胶/双面胶带加工说明

工作条件



- ◆ 双面胶带和材料（汽车和部件）的建议工作温度为 15 ° C 到 25 ° C。
- ◆ 车身和加装件的胶粘面必须绝对干燥、清洁、无蜡和无油脂。
- ◆ 使用工业汽油清除残余蜡。工业汽油会“留下油”，因此必须接着使用异丙醇再次清洁胶粘面！
- ◆ 打磨需要安装的部件上尚未打磨的胶粘面，并再次清洁。
- ◆ 在涂抹安装胶之前直接使用异丙醇清洁胶粘面。

### 2.3 基本流程

- ◆ 使用异丙醇清洁胶粘面。
- ◆ 打磨需要安装的部件上尚未打磨的胶粘面，并再次清洁。
- ◆ 将加装件置于终端位置。
- ◆ 撕下胶带的保护膜。
- ◆ 通过均匀地按压，在终端位置上固定住加装件。

#### ⚠ 注意！

注意安装胶的包装说明书。

#### ⚠ 注意！

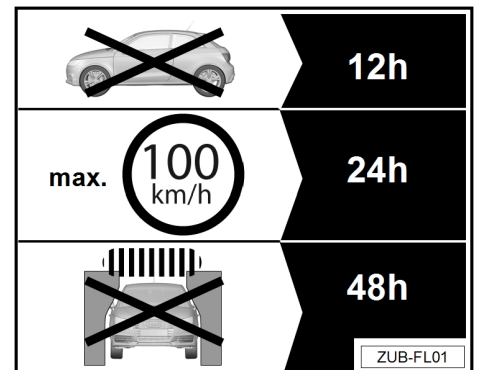
如果未注意安装胶的反应时间，则加装件可能会松动，在行车中脱落 - 事故危险。

- ◆ 12 小时内汽车不能沾水，且不要移动。
- ◆ 24 小时内不能对加装件施加任何机械应力 - 最高时速 100 km/h。
- ◆ 48 小时内不能洗车。

#### ⚠ 当心！

必须在安装胶开封后 45 分钟内完成所有的安装工序。

注意安装胶的反应时间：参见包装说明书。





## 3 供货范围和组件概览

### 3.1 供货范围

#### 尾盖导流板 CFK (Coupé)

件数	零件号	描述
1	8W6.071.641.A	尾盖导流板 CFK
1		说明页

#### 尾盖导流板 CFK 无光泽 (Coupé)

件数	零件号	描述
1	8W6.071.641.B	尾盖导流板 CFK 无光泽
1		说明页

此外还需要:

件数	零件号	描述
1	000.071.781.A	胶粘剂附件套件
1	D.172.200.A1 或 D.172.200.A2	胶粘剂 80 ml (数量 - 单次安装) 或 310 ml (数量 - 完整套件)
1	D.195.850.A1	塑料清洁剂

#### 提示

必须在每次涂胶间隙清洗或更换管的尖端。此外还需注意安装胶的工作时间 → “安装胶/双面胶带加工说明” 自 2 页 和 → 胶粘剂套件包装说明书。



## 4 工作流程

### 提示

加装件已精确处理并喷好底漆或已喷漆。必须在固定前执行一次试安装。如果部件未喷底漆或未喷漆，则同样必须根据本安装说明在喷漆前执行一次试安装（握住部件，检查是否与车辆相匹配）。

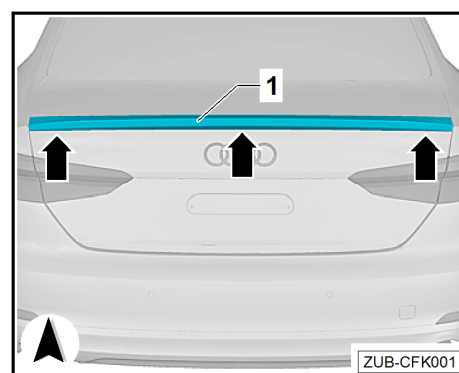
### 当心！

如果胶粘面上有漆，则胶粘连接的强度不够！

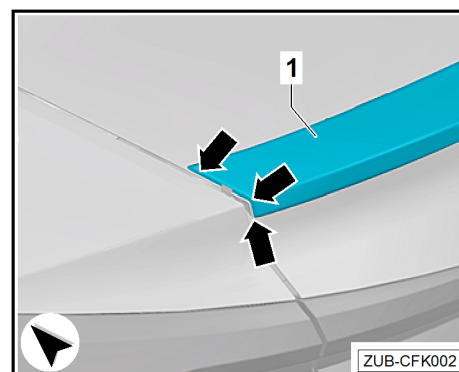
胶粘面不能涂漆。

### 4.1 安装尾盖导流板

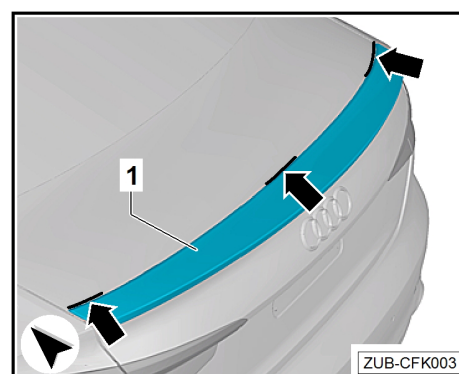
- 将尾盖导流板 -1- 放在后备厢盖上并且使其居中。
- 适当对准尾盖导流板 -1-，使其四周贴紧在接触面上。尤其要注意后方边缘区域 -箭头-。



- 检查侧面接缝走向 -箭头-，必要时修正尾盖导流板的位置 -1-。



- 使用一只水溶笔或胶带标记尾盖导流板的位置 -1- -箭头-。
- 移去尾盖导流板 -1-。





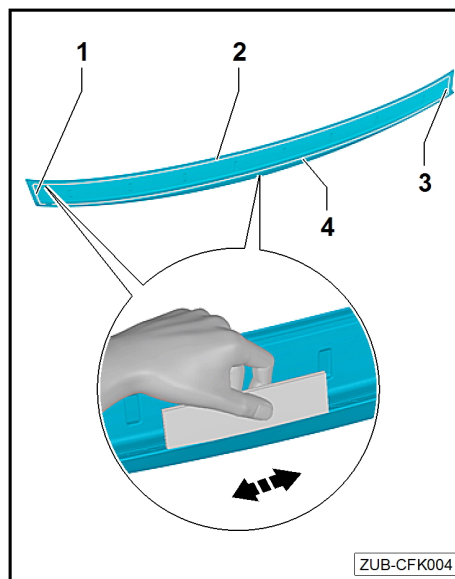
- 将尾盖导流板上的胶粘面 -1-、-2-、-3- 和 -4- 打毛，彻底清除可能存在的油漆。
- 彻底清除打磨碎屑。

**⚠ 当心!**

如果胶粘面上有漆，则胶粘连接的强度不够!

胶粘面不能涂漆。

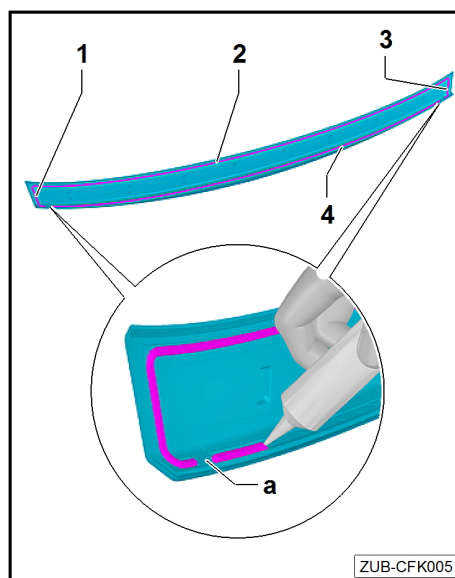
- 使用塑料清洁剂彻底清洁尾盖导流板上的胶粘面。
- 使用清洗液彻底清洁尾盖上的胶粘面。
- ◆ 车辆上的粘合面必须绝对干燥、清洁、无蜡和无油脂。
- 使用干净的安装胶尖端，必要时清洁并更换尖端。



- 将安装胶以大约 4 mm Ø 的均匀胶条涂覆在胶粘面 -1-、-2-、-3- 和 -4- 上。安装之后胶粘剂必须是一个密封的密封面。注意胶粘指南 ⇒ 2 页。

- ◆ 左/右侧通风凹槽 -a- 不得有安装胶。

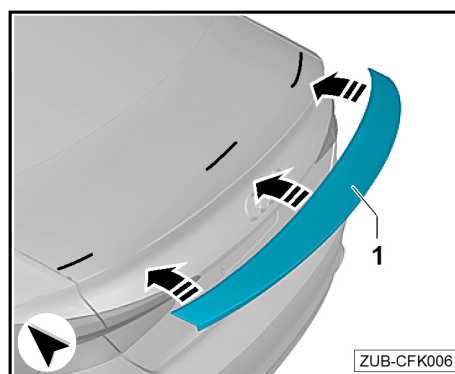
尺寸 -a- = 12 mm



- 将尾盖导流板 -1- 放置在后备厢盖预先所做的标记上 - 箭头方向-。
- 以适当压力将尾盖导流板 -1- 在使用 -箭头- 标记的部位压紧。

**i 提示**

- ◆ 在安装尾盖导流板 -1- 时注意：在后备厢盖边缘和尾盖导流板边缘之间不存在间隙。
- ◆ 注意使位置精确且得当。
- ◆ 压紧尾盖导流板 -1-，以避免形成气泡。

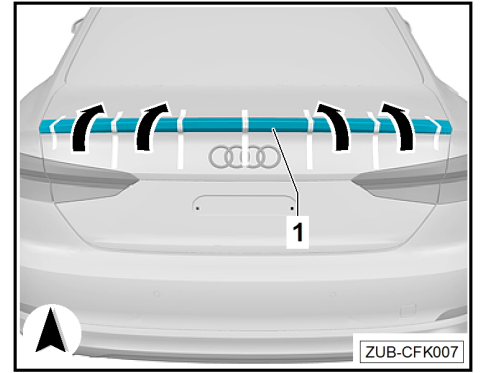




- 使用胶带固定住尾盖导流板 -1- 直至胶粘剂凝固。

**i** 提示

从下方开始 -箭头- 将胶带粘至导流板上方。这样可确保尾盖导流板保持并固定在最佳位置。注意：在后备厢盖边缘和尾盖导流板边缘之间不存在间隙。

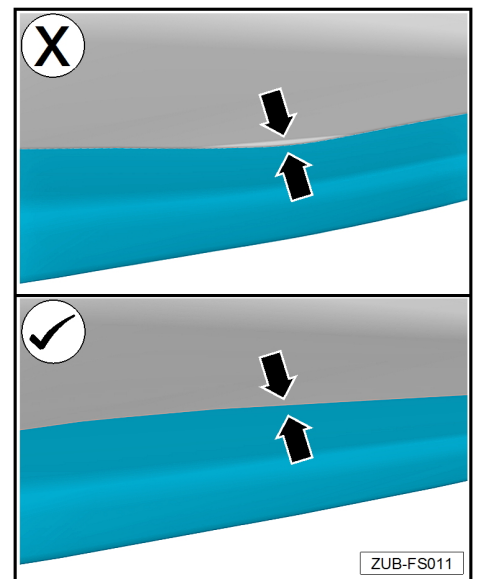


## 4.2 扫尾工作

- 接着目测检查接缝走向是否匀称，是否有安装胶溢出-箭头-。
- 使用随附的刮刀清除溢出的安装胶。不要忘记胶带下的区域。
- 检查通风凹槽有无胶粘剂残余，必要时清除。
- 安装说明和证书/认证说明附在汽车证件的附录中。
- 使用随附的刮刀、棉抹布和清洁剂彻底清除残余胶粘剂。
- 12 小时之后才能移除固定装置。

**i** 提示

在安装胶硬化过程中应当多次检查接缝走向，并清除可能溢出的安装胶。





## 5 附件：证明书、专家认证

随附在安装说明后的还有：

- ◆ 奥迪股份公司生产证书
- ◆ 联邦德国机动车管理部门欧共体授权摘录
- ◆ SGS-TÜV Saar GmbH 专家认证（技术监督协会）

### 提示

请您将各国要求的文件从附录添加到汽车文件中，经要求可由负责人员提交。